



Ministero della Giustizia

Dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria

Direzione Generale per la gestione dei beni, dei servizi e degli interventi edilizia penitenziaria
Divisione II – armamento, vestiario, equipaggiamento e poligoni

Capitolato d'appalto per la fornitura di

- N.40.000 MAGLIONCINI BLU SCURO CON ZIP E SCOLLO A "V"

per le esigenze del Corpo di polizia penitenziaria

– oltre quinto aggiuntivo ed opzione da esercitarsi entro 36 mesi dal contratto –

PARTE I

CRITERI GENERALI

Il presente capitolato tecnico, nella PARTE I, ha per oggetto le caratteristiche che devono possedere i maglioni di colore blu scuro con zip e scollo a "V" per il personale del Corpo di polizia penitenziaria. Trattandosi di un capo di nuova introduzione non esiste campione ufficiale e non è possibile allegare immagini fotografiche.

I maglioni di cui sopra, dovranno essere conformi ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, pubblicati sulla G.U. n. 70 del 23 marzo 2023.

CAPO I – ESIGENZE DI BASE

I.1. Descrizione generale

Il maglione blu scuro con zip e scollo a "V" è realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II e con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui ai Capi III e IV.

I maglioni sono previsti nelle taglie aventi le dimensioni riportate nello specchio di cui al Capo V.

I quantitativi da fornire e le relative ripartizioni in taglie saranno specificate di volta in volta dall'Ente appaltante.

Il Capo VI costituisce, altresì, requisito minimo di base per l'etichettatura e l'imballaggio.

Il maglione blu deve:

- rispondere ai requisiti di funzionalità e confort idonei a garantirne l'utilizzo durante la normale attività lavorativa del personale del Corpo di polizia penitenziaria;
- mantenere la termoregolazione corporea, fornendo valori di aeropermeabilità sufficiente alla evaporazione del sudore;
- essere antibatterico;
- essere antistatico;
- garantire un'ottima vestibilità ed estetica;

Il tessuto con il quale saranno confezionati i maglioni blu omnistagionali dovrà possedere l'attestato di certificazione Oeko-Tex Standard 100 conformemente ai requisiti richiesti dalla Classe II, rilasciato da istituto accreditato in ambito UE.

I.2. Realizzazione di un eventuale campionatura

All'Operatore economico risultato primo in graduatoria potrà essere richiesta una campionatura, composta da realizzare n. 4 maglioni da realizzarsi nelle taglie S - M - L - XL.

Detti campioni dovranno essere realizzati nel rispetto delle presenti specifiche tecniche e curati in ogni particolare, senza difetti o imperfezioni e nel caso di ricami quest'ultimi dovranno essere realizzati a regola d'arte.

Il Fornitore consegnerà la citata campionatura entro 30 giorni naturali e consecutivi, decorrenti dal giorno della richiesta, presso una sede dell'Amministrazione che sarà all'uopo comunicata.

I.3. Controlli in fase di esecuzione.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di procedere a mezzo di propri incaricati, nel tempo e con i modi che riterrà opportuno, a verificare lo stato di avanzamento, qualitativo e quantitativo, della produzione anche presso lo stabilimento della ditta nel quale si confezionano i manufatti o si producono i materiali. Ciò senza pregiudizio di quanto stabilito dalla verifica di conformità definitiva della merce.

Tutte le eventuali spese derivanti dai suddetti controlli restano a carico del Fornitore.

CAPO II - DESCRIZIONE

II.1 Il maglione

Il maglioncino blu con zip e scollo a "V" si compone di :

- un davanti in due parti;
- un dietro;
- un collo a giacca;
- due maniche lunghe "a giro" con applicazione di toppe ai gomiti e taschino portapenne.

Il manufatto è realizzato su macchine rettilinee con finezza 12-14.

II.1.1. Corpo – parte anteriore e posteriore

Il davanti e il dietro del maglioncino sono lavorati a maglia rasata "vanisé".

Tutti i componenti della maglia sono lavorati sagomati a vanisé (esterno: 100% lana merino extra fine pettinata, interno: 100% polipropilene).

Il davanti e il dietro terminano con un fondo a costa 1:1, 100% lana merino extra fine pettinato.

Il lato destro e sinistro del davanti sono uniti tra loro nella parte centrale da una zip, opportunamente applicata.

Su ciascuna spalla, a partire dalla cucitura di unione con la manica, è applicato, uno spallone costituito da un tratto di tessuto, a protezione della parte anteriore e posteriore del corpo.

Su ogni spallone, è applicata una controspallina. La controspallina, realizzata con un tratto raddoppiato dello stesso tessuto dello spallone, con all'interno un tessuto di rinforzo, è bordata perimetralmente da una cucitura posta a mm. 5 circa dai bordi. La controspallina è fermata alla base dalla cucitura di unione della manica al corpo (giro manica).

In prossimità della punta, sul lato superiore, è applicato un bottone in plastica di colore blu con il fregio della Polizia Penitenziaria, mentre sul lato inferiore della controspallina, è cucito un tratto di nastro velcro (parte asola) dello stesso colore del tessuto di mm. 40x20 opportunamente sagomato.

Un analogo tratto di velcro (parte uncino) è cucito, in corrispondenza, sullo spallone, cosicché la controspallina, fissata con i due tratti di nastro velcro, risulti ben distesa e leggermente decentrata rispetto alla cucitura della spalla, verso la parte anteriore del maglione al fine di migliorare, a capo indossato, la visibilità del tubolare con grado.

Sul davanti (lato destro e sinistro) e sul dietro appena sotto l'angolo delle ascelle, è presente un inserto di colore azzurro intenso di mm. 5 circa di altezza. Sulla parte anteriore sinistra a capo indossato, a 5 mm. circa sopra l'inserto azzurro, è ricamata in filato di colore bianco, la scritta "Polizia Penitenziaria" di mm. 11 circa di altezza e mm. 105 di larghezza. Sul retro sopra l'inserto di colore azzurro è ricamata nello stesso colore azzurro la scritta "POLIZIA PENITENZIARIA" posta in posizione centrale con larghezza proporzionata alla taglia, con altezza dei caratteri di circa 3cm.

Si riportano le immagini che seguono a scopo illustrativo.



Fregio del Corpo



scritta

II.1.2. Collo

Il collo è del tipo a giacca. E' costituito da un unico tratto di tessuto a maglia a costa 1:1, in 100% lana merino extra fine pettinata applicato a rimaglio. Nella parte posteriore, all'interno della cucitura di applicazione è inserito un nastro di rinforzo in cotone.

II.1.3. Maniche

Ciascuna manica a giro è in unico pezzo lavorato e sagomato a vanisé come il corpo, termina al fondo con un polsino a costa 1:1, 100% lana merino extra fine pettinato.

Le maniche sono chiuse longitudinalmente con una cucitura realizzata in prosecuzione di quella dei fianchi, e presentano l'applicazione di due toppe ai gomiti. Sulla manica sinistra a capo indossato, è applicato un taschino portapenne costituito da due tratti rettangolari di tessuto sovrapposti aventi, finiti, le seguenti dimensioni: tessuto di base addoppiato mm 55 x 230 circa - tessuto sovrapposto mm 55 x 125 circa.

Il tessuto di base addoppiato è cucito alla manica per mm. 155, cosicché la parte rimanente, ripiegata verso il basso e fermata con nastro velcro, formi una pattina di chiusura.

Il taschino portapenne è posizionato con il lato lungo in prossimità della linea mediana della manica e con il lato corto superiore a 9 cm circa dalla cucitura della manica al corpo.

L'applicazione delle maniche dovrà essere realizzata a regola d'arte così da evitare pieghe, raggrinzimenti o altri difetti estetici, soprattutto in corrispondenza della spalla.

Tutte le cuciture sono realizzate nello stesso filato 100% lana utilizzato per la tessitura.

CAPO III – REQUISITI TECNICI MATERIE PRIME

III.1 - TESSUTO A MAGLIA

REQUISITI MINIMI			NORME DI RIFERIMENTO
<i>Requisiti fisici</i>			
Materia prima	Corpo e maniche	lato esterno: lana merinos extra fine pettinata lato interno: polipropilene	AATCC 20:2011 (esclusi para. 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10). ASTM D 276:2012 (esclusi para. da 24 a 35). Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
	Polcini, fondo e collo	100% lana merinos extra fine pettinata	
	Totale	82% lana merinos extra fine pettinata 18% polipropilene	
Finezza delle fibre di lana		D.A.M.: ≤ 20 micron	UNI 5423:1964
Massa areica (corpo e maniche)		330 g/m ² (± 5%)	UNI EN 12127:1999
Titolo del filato		Lana: Nm 2/48 ± 5% Polipropilene: dtex 105 ± 5%	UNI EN ISO 2060:1997 UNI 9275:1988
Riduzioni		Corpo: ranghi 38 ± 1 su 5 cm file 27 ± 1 su 5 cm Collo: ranghi 10 ± 1 su 5 cm file 6 ± 1 su 5 cm Fondo: ranghi 10 ± 1 su 1 cm file 6 ± 1 su 1 cm	UNI EN 14971:2006

	Polsino: ranghi 10 ± 1 su 1 cm file 5 ± 1 su 1 cm	
Requisiti prestazionali		
Resistenza alla scoppio	≥ 450 kPa	UNI EN ISO 13938-2:20 (area di prova $7,3 \text{ cm}^2$)
Resistenza all'abrasione	≥ 30.000 cicli (kPa 9)	UNI EN ISO 12947-2:00
Pilling test (metodo pilling box)	$\geq 2/3$ dopo 20.000 giri	UNI EN ISO 12945-1:02
Variazioni dimensionali al la- vaggio domestico a 40°C su capo finito previa asciugatura e stiratura domestica.	Lunghezza: $\max \pm 4\%$; Larghezza: $\max \pm 4\%$	UNI EN ISO 6330/22 4N C ECE
Resistenza evaporativa RET	$\leq 7,0 \text{ m}^2\text{Pa/W}$	UNI EN ISO 11092/14
Resistenza termica RCT	$\geq 0,030 \text{ m}^2\text{K/W}$	UNI EN ISO 11092/14
Requisiti chimici		
Coordinate colorimetriche (BLU SCURO)	L = 19.61 a* = 0.33 b* = -5.62 $\Delta E \leq 1,5$	UNI EN ISO 105-J01 e UNI EN ISO 105-J03 (illuminante D65/10, geometria t/8°, speculare inclusa) - formula CMC 2:1
Coordinate colorimetriche (AZZURRO)	L = 38.19 a* = -6.58 b* = -30.33 $\Delta E \leq 1,5$	
Solidità della tinta	alla luce: ≥ 5 .	UNI EN ISO 105 B02:2014
	al lavaggio a secco: degradazione: ≥ 4 ; scarico: ≥ 4 .	UNI EN ISO 105 D01:2010
	al lavaggio a 40°C : . degradazione: ≥ 4 .	UNI EN ISO 105 C06 A15:2010

CAPO IV – REQUISITI TECNICI ACCESSORI

IV.1. TESSUTO PER SPALLONI – TOPPE – CONTROSPALLINE E TASCHINO P.PENNE

REQUISITI MINIMI		NORME DI RIFERIMENTO
Requisiti fisici		
Composizione	100% Polipropilene microfibra	AATCC20/11 9.2 - 9.11 ASTM D276/12 9-10 Reg. UE n.1007:11 27.09.11
Colore	BLU SCURO	
Massa areica	$155 \text{ g} \pm 5\%$	UNI EN 12127/99
Requisiti prestazionali		
Resistenza all'abrasione	≥ 25.000 cicli Kpa 9 cambio di tono: 4/5 scala dei grigi	UNI EN ISO 12947-2/00 EC 1-2010
Variazioni dimensionali al lavaggio meccanico	Accorciamento max 2% Restringimento max 2%	UNI EN ISO 6330:2012 6M C ECE UNI EN ISO 3759:08 UNI EN ISO 5077:08
	alla luce	≥ 5 scala dei blu
	sfregamento a	≥ 4 scala dei
		UNI EN ISO 105 B02:2014 UNI EN ISO 105 X12:2016

Solidità della tinta	secco e umido	grigi	
	al lavaggio 40°C	≥ 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 C06 A15:2010
	al sudore alcalino-acido	≥ 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E04:2013

IV.1. FILATO CUCIRINO

Per le parti in tessuto a maglia: lo stesso filato utilizzato per la lavorazione del tessuto a maglia. Per l'applicazione delle parti in tessuto:

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima	100% poliestere	ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3
Colore	BLU in tono con il tessuto	
Titolo	tex 15 x 2	UNI EN ISO 2060 :97
Resistenza dinamometrica a trazione	≥ N 11	UNI EN ISO 2062
Allungamento a rottura	≥ 15%	
Resistenza delle cuciture	≥ 200 KPa	UNI EN ISO 13938-2:20 (area di prova 7,3 cm²)

IV.2. CHIUSURA LAMPO

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Spirale tipo 5 divisibile		
Colore	BLU in tono con il tessuto	UNI 9270:1988
Nastro: - Materia prima	100% poliestere	AATCC 20:2011 (esclusi para. 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10).
- Composizione - Larghezza:	350 Dtex mm. 14 +0,5	ASTM D 276:2012 (esclusi para. da 24 a 35). Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Catena: - Materia prima - Larghezza - Spessore catena - Denti	100% poliestere mm. 5 ± 0,10 mm. 2,25 ± 0,05 n. 72 ogni 10 cm. + 5	
Fermi: Materia prima	Alluminio	
Cursore / tiretto: - Materia prima - Tipologia - Finitura	Zama UNI 3717 G Zn A14CuI Autobloccante Elettrostatica o galvanica	
Componenti per divisibile - Materia prima - Finitura	Zama UNI 3717 G Zn A14CuI galvanica	
Prodotto finito larghezza	mm. 28+1	
Resistenza trasversale catena	≥ 750 N	UNI EN ISO 16732/16 Ann. G

Bloccaggio del cursore auto	≥ 60 N	UNI EN ISO 16732/16 Ann. I
Resistenza trasversale divisibile	≥ 120 N	UNI EN ISO 16732/16 Ann. H
Resistenza strappo dei fermi	≥ 100 N	UNI EN ISO 16732/16 Ann. D
Resistenza allo sfilamento ago/box del divisibile	≥ 80 N	

IV.3. CHIUSURA A STRAPPO (VELCRO)

Caratteristiche tecniche	Requisiti		Norme di riferimento
	Asola	Uncino	
Materia prima	100% poliammide		ASTMD276/00sez9-15 AATCC20/02sez9.2-9.3
Colore	Nero in tono con il tessuto		
Massa areica	350 g/m2 +/- 10%		UNI 5114 III/UNI EN 12127/99

IV.4. NASTRO DI RINFORZO

– materia prima:	cotone;
– altezza:	mm. 6 circa;
– armatura:	tela;
– massa per unità di lunghezza:	9 g/ml circa;
– colore:	in tono con il colore del tessuto a maglia.

CAPO V – ALLESTIMENTO E NORME DI VERIFICA

V.1 Allestimento e dimensioni.

Lo sviluppo delle varie taglie dovrà essere effettuato direttamente dalla ditta aggiudicataria, facendo riferimento al campione ufficiale ed alla tabella misure che segue.

MISURE		TAGLIA								
		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL
Corpo	1. lunghezza (misurata dalla cucitura della spalla in corrispondenza del collo al fondo)	64	66	68	70	72	74	76	79	81
	2. metà larghezza semiperimetro misurata all'attaccatura inferiore delle maniche)	46	48	51	53	55	57	59	62	64
	3. larghezza alle spalle	42	44	46	47	48	49	50	52	53
Maniche	4. lunghezza (polsino compreso, misurata sul lato lungo)	54	56	59	61	63	65	67	69	71
	5. metà larghezza all'attaccatura del corpo	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	6. metà larghezza del polsino	7	7	8	8	9	9	10	10	11
Spallone	7. lunghezza al giro manica (cucitura compresa)	16	16	16	16	16	16	16	16	16
	8. larghezza al centro (cucitura compresa)	13,5	13,5	13,5	14	14	14,5	14,5	15	15,5
Toppone	9. lunghezza alla cucitura inserita nella manica	24	24	24	24	24	26	26	26	26
Collo	10. profondità scollo	24	24,75	25,50	26,25	27	27,75	28,5	29,6	30
	11. altezza collareto	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Controspal	12. lunghezza totale	13,5	13,5	13,5	14	14	14,5	14,5	15	15,5
	13. larghezza alla base	5	5	5	5	5	5	5	5	5

lina	14. larghezza alla punta	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
------	--------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

V.2 Verifiche di conformità

In fase di verifica di conformità, la Commissione preposta procederà, ai sensi dell'articolo 116 del D. Lgs. n. 36/2023 e s.m.i., ad accertare la corrispondenza dei manufatti realizzati alle specifiche tecniche richieste dall'Amministrazione e ai criteri minimi previste dai CAM attraverso i mezzi di prova previsti ovvero mediate prove di laboratorio. Accerterà, altresì, che siano stati rispettati tutti i requisiti richiesti e tutte le pattuizioni intervenute in sede di contratto e successivamente.

Il Fornitore è tenuto a reintegrare i manufatti distrutti a seguito delle prove di collaudo.

Fermo restando tutto quanto sopra, l'esame del maglione dovrà tendere ad accertare, altresì:

- la tonalità, l'intensità e l'uniformità della tinta;
- le dimensioni del capo confezionato e dei suoi particolari che dovranno corrispondere a quelle stabilite;
- i polsini e la fascia corpo devono risultare ben sagomati, delle misure prescritte, rifiniti e senza difetti di simmetria in modo da formare una maglia elastica ed avvolgente;
- le maniche devono essere applicate correttamente così da non creare arricciature o "vuoti" al giromanica;
- i velcri e gli alloggi per le insegne di qualifica devono avere dimensioni opportune, le toppe e il taschino portapenne devono essere ben sagomati e cuciti correttamente;
- le scritte "POLIZIA PENITENZIARIA" devono essere uniformi e ben fatte;
- i filati devono corrispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono;
- le cuciture devono corrispondere per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale. Tutte le cuciture devono essere realizzate con la massima accuratezza, evitando irregolarità, sinuosità, punti saltati, fili penduli e simili;
- tutti i bordi liberi interni ed in generale le cuciture devono essere effettuate con accuratezza, mantenendo la regolarità del passo e dell'allineamento. Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui. Non devono le stesche presentare segni di scorrimento per effetto di moderata trazione delle mani;
- il tessuto dovrà, altresì, risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza. L'utilizzo di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzato dalla Stazione Appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

Le presenti Specifiche Tecniche saranno integrate dalle varianti migliorative prestazionali offerte dal/la R.T.I. ditta aggiudicataria in sede di gara.

In particolare, i requisiti analitici previsti per le “materie prime principali” saranno adeguati con i migliori valori riscontrati in sede di gara che rappresenteranno, pertanto, base di riferimento per la fornitura.

A ciascun parametro sarà prevista apposita “tolleranza” insita nel coefficiente di variazione del metodo di indagine adottato nell’esecuzione delle prove di laboratorio. Tale tolleranza non intaccherà, in ogni caso, i valori minimi previsti dal presente capitolato posto a base di gara.

CAPO VI – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

VI.1. Etichettatura

All’interno di ciascun manufatto, nella cucitura di unione del dietro con il davanti, a cm. 15 circa dal fondo, è inserita un’etichetta che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia;
- composizione del manufatto;
- i simboli di pulitura sottoindicati:



Inoltre l’etichetta dovrà contenere un **RFID UHF Passivo** che dovrà racchiudere tutte le informazioni inserite nel codice a barre che sarà fornito unitamente all’attagliamento.

VI.2. Imballaggio

Ciascun maglione, adeguatamente ripiegato, è immesso in un sacchetto di polietilene trasparente di idonee dimensioni, sul quale è apposta un’etichetta riportante le seguenti indicazioni:

- Polizia penitenziaria;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- indicazione della taglia;
- codice a barre.

All’interno di ogni sacchetto sarà inserito un foglio illustrativo per l’uso e la manutenzione dell’indumento.

Successivamente i maglioni confezionati come sopra specificato, saranno inseriti, in ragione di numero 25 tutti della stessa taglia in una scatola di cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali.

- Tipo: onda BC KMFMK\44244\BC;
- Grammatura (UNI 6440, UNI EN ISO 536): 823 g/m²;
- Resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2758: 2004, UNI EN ISO 2759: 2004): 1100 kPa

La chiusura delle scatole sarà ottenuta con l’applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo alto non meno di cm 5.

All’esterno, lateralmente ciascuna scatola su una apposita etichetta di carta, saranno riportate le seguenti diciture ben evidenziate:

- Polizia penitenziaria

- Maglioncino blu scuro con zip e collo a “V”;
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- Indicazione della taglia;
- Codice a barre.

Le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un’unica scatola che dovrà portare all’esterno un cartellino distintivo con l’indicazione del numero e delle taglie contenute.

DISPOSIZIONI GENERALI

Importo dei manufatti

Il prezzo per ogni singolo maglioncino blu scuro con zip e scollo a “V” è pari ad €. 50,00 escluso IVA.

Penali

In caso di mancato rispetto dei termini temporali previsti, a qualsiasi titolo, l’Impresa sarà assoggettata, in via generale, al pagamento di una penale in misura giornaliera dell’1‰ (uno per mille) dell’intero importo contrattuale. L’importo complessivo delle penali non potrà comunque essere superiore al 10% (dieci per cento) dell’importo contrattuale, così come previsto dall’art. 126, comma 1, del Codice.

L’applicazione delle penali avviene previa contestazione scritta, avverso la quale l’appaltatore ha facoltà di presentare le proprie osservazioni per iscritto entro 10 giorni dal ricevimento della PEC contenente la contestazione.

Nel caso in cui l’appaltatore non presenti osservazioni o nel caso di mancato accoglimento delle medesime da parte della stazione appaltante la stessa provvede a trattenere l’importo relativo alle penali applicate dalle competenze spettanti all’appaltatore in base al contratto ovvero a trattenerlo dalla garanzia definitiva.

Nel caso in cui l’importo della penale superi il 10% dell’importo netto contrattuale la stazione appaltante potrà procedere a dichiarare la risoluzione del contratto, fatto salvo il diritto all’eventuale risarcimento del danno patito a causa dell’inadempimento stesso, segnalare il fatto all’ANAC, nonché far eseguire da altro operatore economico, a conto e rischio del Fornitore stesso, la provvista appaltata non eseguita, senza che occorra alcun avviso di costituzione in mora o giudiziale diffidamento.

Esclusioni penalità

Le penalità previste nel presente capitolato non trovano applicazione nel caso in cui il ritardo dipenda da fatto dell’Amministrazione e/o da causa di forza maggiore. Si considerano cause di forza maggiore quelle derivanti da eventi eccezionali e imprevedibili, per i quali l’Appaltatore non abbia omissis le cautele atte a evitarli.

Costi a carico degli OO.EE. Offerenti e della parte contraente

Sono posti a carico del Fornitore tutti i costi per le prove di laboratorio finalizzate a verificare la rispondenza dei manufatti alle prescrizioni del presente capitolato tecnico.

Luogo di consegna delle forniture

La consegna delle singole frazioni della fornitura dovrà essere effettuata entro 10 giorni naturali e consecutivi decorrenti dalla comunicazione a tal uopo inviata dal RUP mediante PEC a seguito dell’avvenuta verifica della conformità, con esito positivo presso la sede della Divisione III DGBS sita in Via Bartolo Longo, 78 - 00156 Roma.

Consegne

La fornitura di 40.000 maglioncini blu scuro con zip e collo a “V” prevede le seguenti tempistiche a decorrere dalla comunicazione via Pec di avvio delle prestazioni, corredata di attagliamenti e codici RFID:

I consegna: n.20.000 maglioni **entro 180gg;**

lla consegna: n. 20.000 maglioni **entro 320gg.**